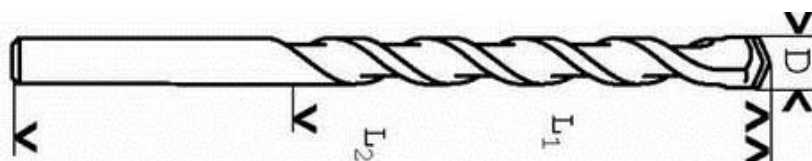


# TEKNISK INFOBLAD

## STENI multicut-bor

**STENI MULTICUT-BOR Ø 5,5 MM (3/16).**  
Dobbelt-skær af hårdmetal (Wolfram-karbid)



L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D	Enhed
39	85	5,5	mm

### FORBORING

Boring i STENI plader med lakeret overflade udføres fra pladens forside.  
Boring i STENI plader med overflade af knust natursten udføres fra pladens bagside.

### OPNÅ DET BEDSTE RESULTAT

Boring udføres på et stabilt og plant underlag uden brug af slag. Boret må ikke køre ujævnt eller kaste sig, og STENI pladen skal fastholdes, så den ikke vibrerer, mens der bores. For kraftigt tryk giver flossede huller og afskallinger i pladen, som svækker pladens modstandskraft på de steder, hvor den mekaniske befæstelse føres igennem.

Inden montering skal skærestøv fra bearbejdelsen fjernes med trykluft og en fugtig fiberklud eller en fugtig fiberklud tilsat alkalisk grundrens.

Ved boring er det vigtigt, at boret skærer sig og ikke presses gennem pladen. Modstand på bagsiden af pladen begrænser afskalling, når boret bryder igennem.

### SIKKERHED:

- Følg altid producentens sikkerhedsbeskrivelse ved brug.
- Anvend kun CE-godkendte maskiner med forskriftsmæssig sikkerhedsbeskyttelse.
- Personligt beskyttelsesudstyr, fx sikkerhedsbriller, høreværn og støvmaske (min. P3), skal altid benyttes.

**STENI sikkerhedsdatablad – kan downloades fra [steni.com](http://steni.com).**

Steni AS forbeholder sig retten til at ændre produktsammensætninger og -specifikationer uden forudgående varsel. STENI AS tager forbehold for trykfejl.